

ARISTOMAT[®] TL - Hochgeschwindigkeitscutter der neuen Generation

Konzeption Schneidetisch

Er besticht durch funktionales Design und Konzentration auf das Wesentliche:

Von allen Seiten frei zugängliche Arbeitsfläche, extrem robuste Querschiene mit minimalen seitlichen Überhängen und Zahnstangenantrieb in allen Achsen für schlupffreien Antrieb. Kraftvolle AC-Servomotoren und moderne CAN-Bus-Steuerungstechnik ermöglichen einen hohen Durchsatz.

Leistungsfähige Vakuumtechnik

Bis zu 54 ansteuerbare Zonen halten auch kleinere Reststücke sicher auf der Arbeitsfläche.

Einfache Benutzerführung

Mit der einfach zu bedienenden und in vielen Sprachen verfügbaren *CutterControlPanel* Software werden die ARISTOMATEN vom PC aus gesteuert. Die Windows Bedienoberfläche bietet dem Anwender graphisch alle Informationen zu den Schneiddaten. Wesentliche Funktionen, wie Navigieren oder Setzen des Nullpunktes mit dem mobilen ControlPad ermöglichen eine effektive Bedienung.

Diverse Werkzeugköpfe

Kombinierbare einzel- und multifunktionale Werkzeugköpfe mit tangentialgesteuerten Werkzeugaufnahmen und einer großen Anzahl an Präzisionswerkzeugen, bieten die Möglichkeit ein vielseitiges Sortiment von Materialien zu bearbeiten.

Erweitern lassen sich diese Möglichkeiten durch das automatische Materialeinpasssystem AutomaticEye und der Datenbereitstellung über einen mobilen Barcode Leser.

Materialtransport

Für die automatisierte Weiterverarbeitung von Rollen-, Bogen und Plattenmaterialien können die Maschinen mit kombinierbaren Systemen wie Conveyor und Abwickelvorrichtung ergänzt werden.

Auch als ProductionLineCutter (PLC) mit integrierten Belade- und/oder Entnahmetisch lassen sich die Maschinen erweitern.



Technische Daten ARISTOMAT® TL

ARISTOMAT®	TL 1310	TL 1317	TL 1617	TL 1625	TL 1917	TL 1925
Verfahrwege¹ (BxL mm)						
ohne Conveyor	1.300 x 1.000	1.300 x 1.700	1.600 x 1.700	1.600 x 2.500	1.900 x 1.700	1.900 x 2.500
mit Conveyor	1.220 x 1.000	1.220 x 1.700	1.520 x 1.700	1.520 x 2.500	1.820 x 1.700	1.820 x 2.500
Aussenabmessungen² (BxL mm)						
ohne Conveyor	1.920 x 1.760	1.920 x 2.420	2.220 x 2.420	2.220 x 3.220	2.520 x 2.420	2.520 x 3.220
mit Conveyor	1.920 x 2.140	1.920 x 2.800	2.220 x 2.800	2.220 x 3.600	2.520 x 2.800	2.520 x 3.600

1. Entspricht der max. Arbeitsfläche eines Werkzeuges. Weitere Werkzeuge reduzieren die max. Arbeitsbreite.
2. Die Abmessungen beziehen sich nur auf die Grundmaschine

Geschwindigkeit¹	max. 1.130 mm/sec, einstellbar per Software
Beschleunigung¹	max. 1,15 G, einstellbar per Software
Material-Durchlasshöhe	max. 46 mm, abhängig von Werkzeugkopf und Schneidunterlage
Eingangsspeicher	PC controlled
Statische Wiederholgenauigkeit	± 0,02 mm/m @20°C
Antrieb Plotter	Digitale AC-Servoantriebe
Datenformat	HPGL-kompatibel, erweitert um gerätespezifische Befehle
Vakuum	Einstellbare Matrix-Vakuumzonen
Stromversorgung¹	3~ Festanschluss, 400V, 50Hz
Benutzerführung	ARISTO Software für Windows 7, 8, 10 (32 bit / 64 bit) Diverse wählbare Sprachen. Mobile Bedieneinheit.
Sicherheit	CE-Zeichen; Not-Halt; Lichtschranke; Anfahrerschutz
Umgebungstemperatur	
Betriebstemperatur	+10°C bis +30°C
Lagertemperatur	-15°C bis +45°C
relative Luftfeuchtigkeit	40 - 80% nicht kondensierend

1. Abhängig von Maschinengröße, -ausstattung und Werkzeug.

Optionen

- ✓ Conveyorsystem mit integriertem Abräumtisch (PLC-Maschine)
- ✓ Motorische und manuelle Ab- und Aufwickelvorrichtung für Rollenmaterialien
- ✓ Material-Mitnehmersystem
- ✓ Diverse kombinierbare Werkzeugköpfe
- ✓ Datenbank CutRecall zum Speichern, Abrufen und Bearbeiten aller Prozess Parameter
- ✓ Intelligentes Kamerasystem Automatic-Eye zum exakten Erfassen und Skalieren von Drucken
- ✓ Mobiler Barcode Leser zur automatischen Prozessidentifikation
- ✓ Schneidkonturenprojektion auf das Material